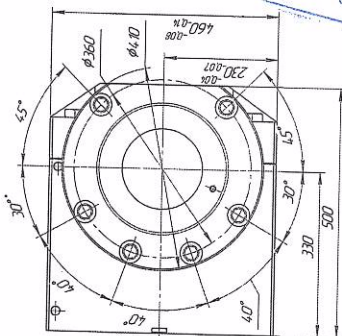
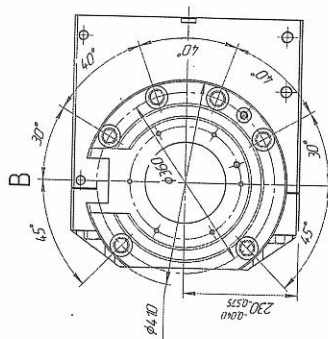
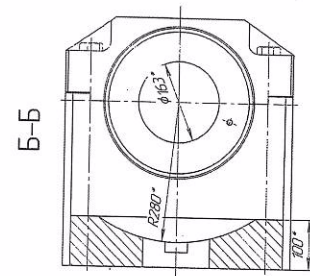
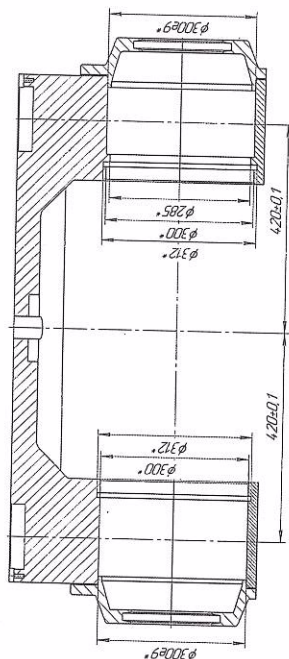


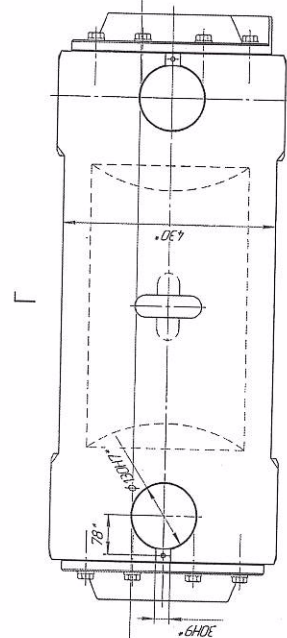


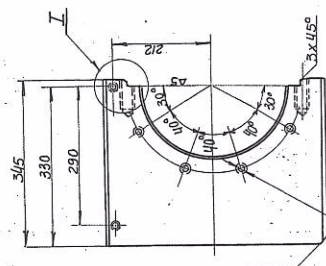
1667-07
230-026
✓ 230-027



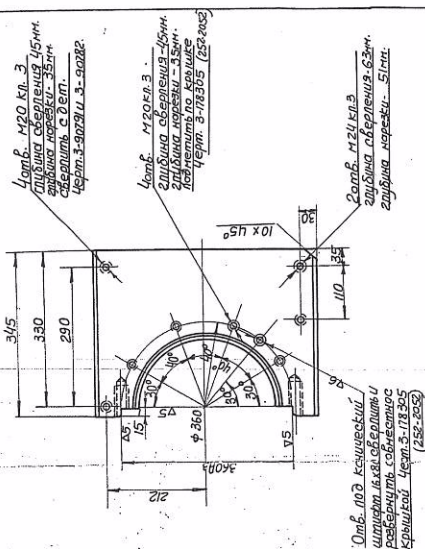
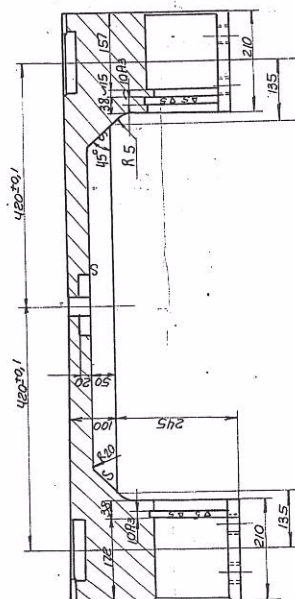
№	Объект	Назначение	Акт	Длина
1	252-2037	Подписка пробной	1	580
2	252-2046	Крышка	1	64
3	252-2047	Крышка	1	64
4	252-2052	Крышка	1	20
5	252-2053	Крышка	1	176

1. Монтажный чертеж выполнен по чертежам представленных цехом с учетом внесенных изменений.
2. * Размеры для справок.

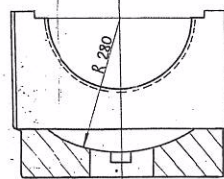
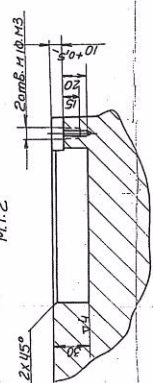
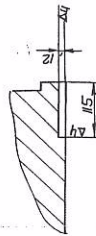
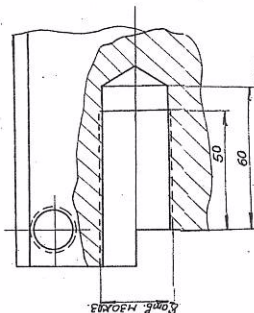
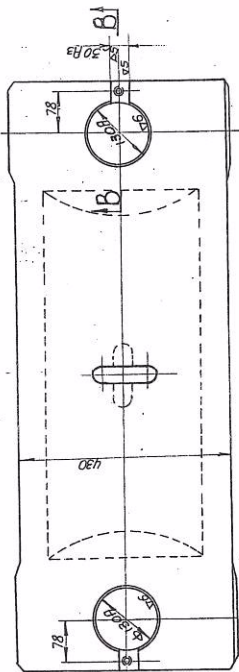
[illegible]



Чотв. 120 кл.3
глубина сверления 45 мм.
глубина нарезки 35 мм.
подметить покрытие
Церт. 3-178304
(252-2053)

A-A.

5-5

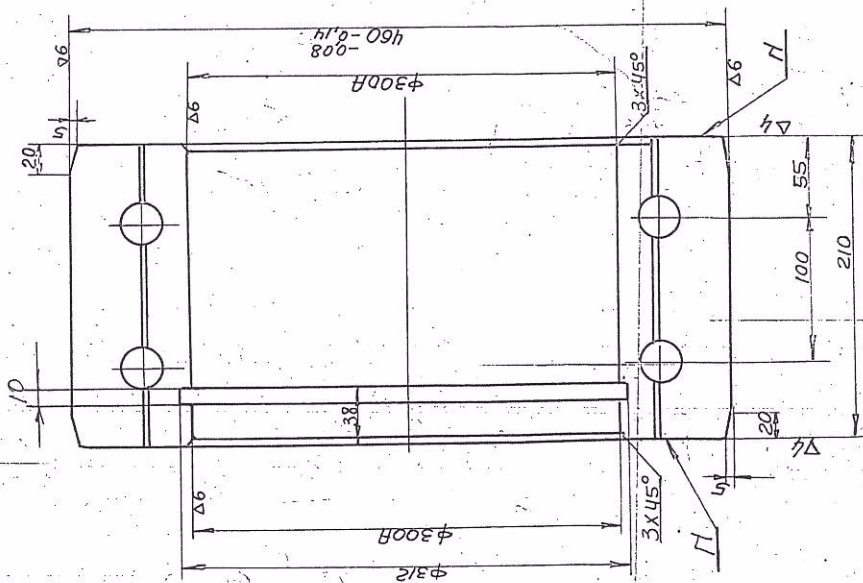

$$\frac{B-B}{M:1:2}$$

$$\frac{\dot{r}}{r}$$

$$\frac{I}{1:1:2M}$$


Растопку отверстий ф 300А, ф 295; ф 312 и обработку мокротой, Н
связанно с Крышками черт-2-101869 и черт. 2-101870

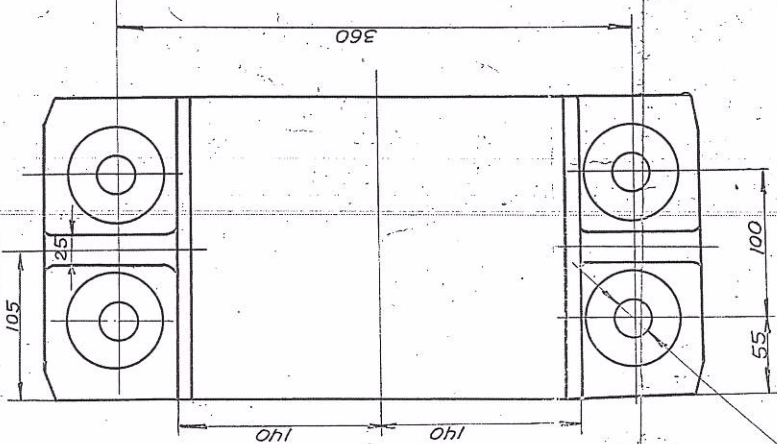
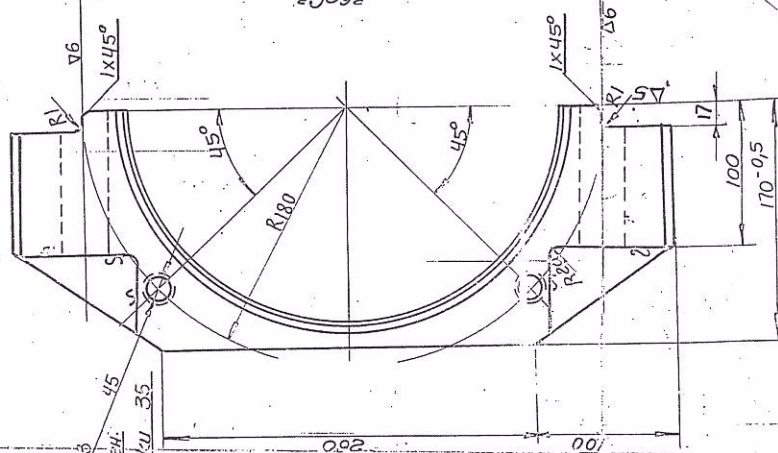
[illegible]

формат 1,0

Вид А.



Зонт: M20 кл.3
глубина сверления
глубина нарезки

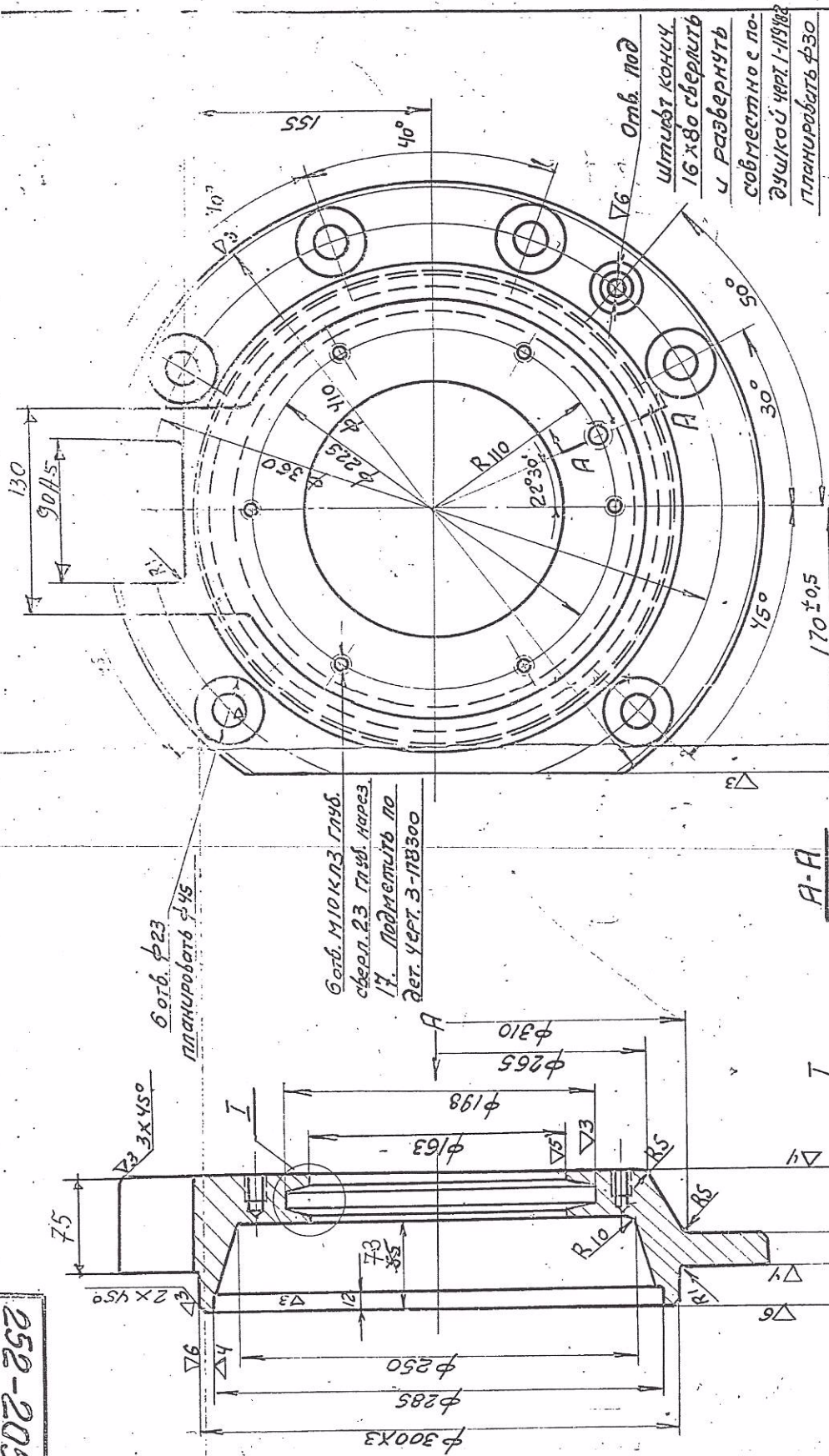


Чотв. ф 31. расширять 472
подметить по поводу Черн.
1-49273, 1-49482 (252-2688) *Иванов*
Историческому
востан.
Всп. в-р. ирригации. *Иванов*
24.02.91г.

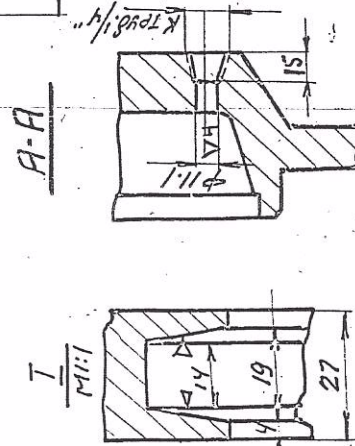
Растяжку отверстий ф300А. ф312 Ц
обработку плоскостей "П" до извести
совместно с подучками Ч:зрт.1-19273
ц 1-19482 (252-20)

обработку плоскостей "П" произвестн совместно с побушками 4:рт.1-119273		ц 1-119482 (252-2037)	
252 - 30.33 / 119273		252 - 30.33 / 119273	
К черт. 252-2036, 252-2041		К черт. 252-2036, 252-2041	
2-101870		2-101870	
Крышка		Крышка	
сталь 45п-II		сталь 45п-II	
ГОСТ 977-58		ГОСТ 977-58	
Цех		Подпись	
Шаропротачный стан 40-80.		Дата: 25/11/63	
Объект		252-2046	
сборная		252-2046	

252-2052



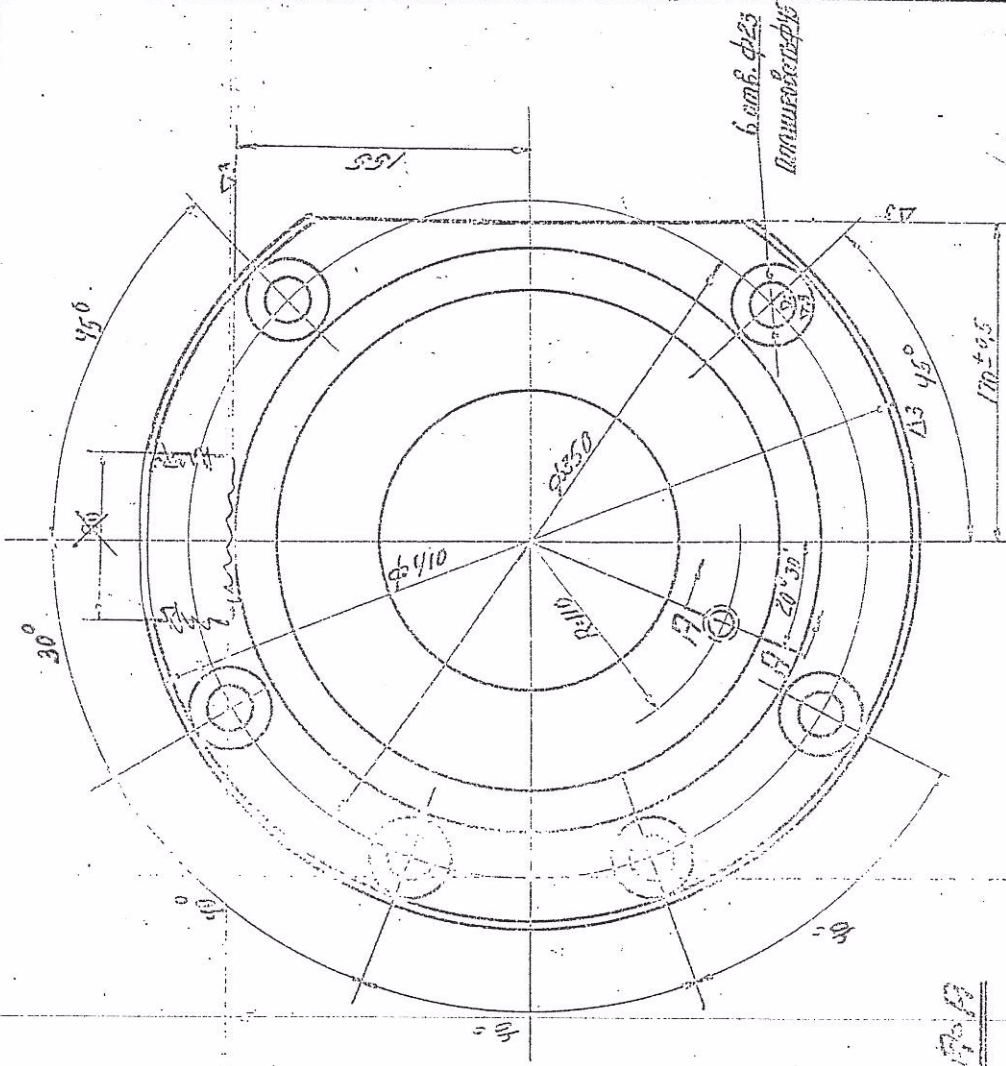
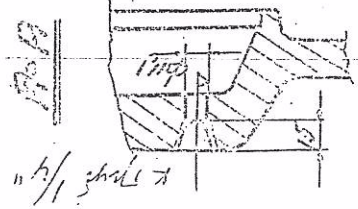
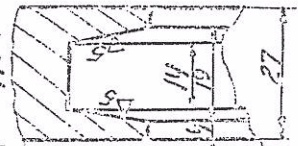
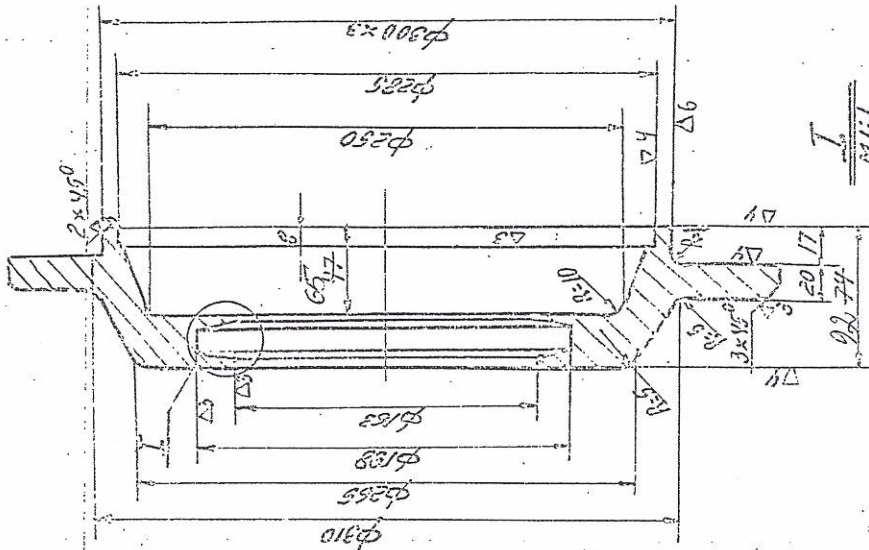
согласовано с О.Г.М.

[illegible]

Apr —

сборная 0.25

252-2053



К черт. 1-115274, 252-2053	3-170304	
ИРБИЛКА.	ОКТС - КОМПОН	
СМОНОВ 304-1	100977-58	
252-2053		